

HELICONCEPT

DEPUIS 1992

INGÉNIERIE MÉCANIQUE & INDUSTRIELLE

EXPERT "BOUT DE LIGNE"

AGROALIMENTAIRE / VINS & SPIRITUEUX / CHIMIE / PHARMACEUTIQUE

CONVOYAGE CHARGES LOURDES



Conception
Ingénierie



Produits
personnalisés



Fabrication
française



Service de
maintenance

460 rue André Marie Ampère - 21200 Beaune
Tél. 03 80 24 20 00

www.heliconcept.com - contact@heliconcept.com

À L'ÉCOUTE DE VOS BESOINS



CONFORT + SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

Offrant un plus grand confort pour l'opérateur, notre offre diminue efficacement les troubles musculo-squelettiques (TMS), premières causes de maladie professionnelle et d'accident du travail en France. Offrant aussi une plus grande sécurité, les chutes sont évitées ainsi que tous les accidents aux conséquences graves tant pour l'humain que pour la société.

Subvention TMS Pro Action (CARSAT)

Notre solution est éligible CARSAT puisqu'elle contribue à réduire les contraintes physiques en particulier lors de manutentions manuelles de charges, et à diminuer les efforts répétitifs ou de postures contraignantes. Des formations adaptées pour les salariés accompagnent nos solutions. CARSAT c'est jusqu'à 50 % de l'investissement hors taxes réalisé par l'entreprise prise en charge par l'état pour les entreprises de 1 à 49 salariés.

Plus d'informations : www.ameli.fr/entreprise



GAIN DE PRODUCTIVITÉ

Grâce à une cadence de production augmentée, la productivité est améliorée et les coûts de production baissent.



FLEXIBILITÉ

La flexibilité de nos solutions s'adapte à vos différentes activités et offre une optimisation de chacun des segments de la chaîne logistique.



RÉACTIVITÉ

Heliconcept répond à toutes les demandes spécifiques dans les meilleurs délais. Nous proposons des solutions adaptées à vos challenges et vous accompagnons dans la mise en place, le soutien et l'accompagnement de ces solutions. Nous assurons une maintenance efficace et rapide sur les lignes et les machines.



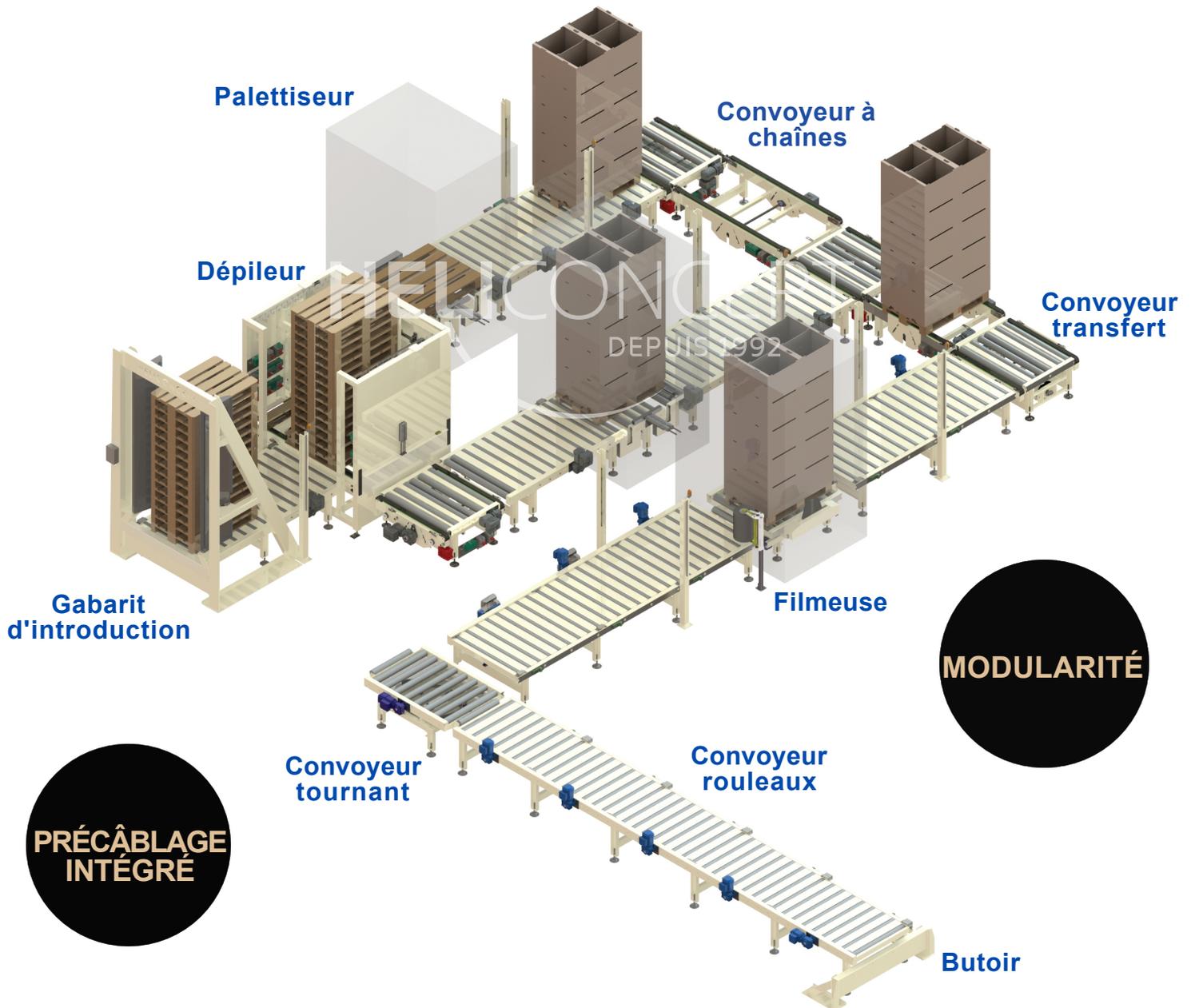
INDUSTRIE 4.0

Heliconcept offre un outil en ligne individuel et personnalisé pour chaque produit et solution permettant ainsi à nos clients d'avoir un accès 24/24 aux pièces détachées et de commander rapidement afin d'assurer une maintenance parfaite de nos produits. Solutions interfaçables avec le système d'information et de gestion de la production.

ILS NOUS FONT CONFIANCE

MAISON LOUIS JADOT - MAISON JOSEPH DROUHIN - KRITER
SOLVAY PHARMA - ABOTT - MYLAN - SANOFI
NESTLE - LA BOULANGÈRE - PASQUIER - DAUNAT
SEB - TEFAL - HENKEL - BOSTIK - ARKEMA

CONVOYAGE CHARGES LOURDES



LES ATOUTS DE NOS LIGNES

- ▶ Transitions optimisées
- ▶ Contrôle 3D des palettes
- ▶ Capacité de charge élevée
- ▶ Robustesse
- ▶ Délai court
- ▶ Levage doux pour produits instables
- ▶ Sécurité garantie
- ▶ Efficience optimisée

GABARIT D'INTRODUCTION ET BUTOIR

Exploitation

Le **gabarit d'introduction** est généralement installé en amont d'un dépileur de palettes, il permet de guider et de centrer le chargement de piles de palettes, ainsi que de protéger le dépileur. Le **butoir** est quant à lui placé en fin de ligne la plupart du temps, il permet de protéger les convoyeurs contre les chocs lors du chargement ou du déchargement.

Caractéristiques du gabarit d'introduction

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano-vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Convient pour le chargement de tous types de palettes (80 x 120 ou 100 x 120 notamment)
- ▶ Hauteur adaptable à chaque projet

Caractéristiques du butoir

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano-vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Hauteur adaptable à chaque projet
- ▶ Fixation au sol



DÉPILEUR / EMPILEUR



Exploitation

Fonction dépileur : l'opérateur charge une pile de palettes. Deux fourches soulèvent la pile de palettes à partir de la seconde palette. La palette restée en place est utilisée. Les fourches reposent la pile et le cycle se répète jusqu'à la dernière palette.

Fonction empileur : l'opérateur charge une palette unitaire. Deux fourches soulèvent la palette, en attente de la palette suivante, puis la reposent. Une fois la pile constituée, elle est évacuée par l'opérateur.

Caractéristiques

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Transmission par chaînes
- ▶ Commande pneumatique des fourches
- ▶ Compatible avec palettes 80 x 120 et 100 x 120
- ▶ Capacité de 15 ou 18 palettes

CONVOYEUR À ROULEAUX

Exploitation

Le **convoyeur à rouleaux** permet de transporter des palettes dans le sens de la longueur. La hauteur et la longueur de travail sont adaptables selon le projet.

Caractéristiques

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano-vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Charge 1 tonne ou plus
- ▶ Rouleaux ø 89 mm au pas de 182,5 mm
- ▶ Hauteur minimale : 98 mm
- ▶ Largeur selon format de palette
- ▶ Transmission par bracelet de chaîne
- ▶ Motorisation par moto-réducteur avec variateur de fréquence intégré



CONVOYEUR À CHAÎNES



Exploitation

Le **convoyeur à chaînes** permet de transporter des palettes dans le sens de la largeur. La hauteur et la longueur de travail sont adaptables selon le projet.

Caractéristiques

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano-vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Charge 1 tonne ou plus
- ▶ Pour palettes longueur 120 mm
- ▶ Longueur et hauteur adaptables
- ▶ Transmission par chaîne triple

CONVOYEUR TRANSFERT

Exploitation

Le **convoyeur transfert** permet le changement de direction d'une palette à 90°. Il est composé d'un convoyeur à rouleaux et d'un convoyeur à chaînes qui se croisent. Le convoyeur à chaînes monte et descend pour transférer la palette.

Caractéristiques

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano-vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Charge 1 tonne ou plus
- ▶ Rouleaux \varnothing 89 mm au pas de 182,5 mm
- ▶ Chaîne de manutention pour le convoyeur à chaîne
- ▶ Système de monte et baisse pneumatique



CONVOYEUR TOURNANT



Exploitation

Le **convoyeur tournant** permet de faire tourner des palettes selon une rotation comprise entre 0° et 360°. Il est composé d'un bâti équipé d'une couronne dentée sur laquelle un convoyeur à rouleaux est fixé. Le bâti permet de surélever la partie mécanique et de laisser un accès pour le nettoyage sous le convoyeur tournant. Cette technologie permet une hauteur de travail minimum de 450 mm (pour une hauteur de travail inférieure, d'autres solutions peuvent être proposées avec des transmissions par chaîne ou courroie).

Caractéristiques

- ▶ Structure mécano-soudée ou mécano-vissée
- ▶ Finition acier peint ou inox
- ▶ Transmission par bracelet de chaîne pour le convoyeur à rouleaux
- ▶ Transmission de rotation directe pour la roue et la couronne dentée

NOS PRODUITS

PALETTISEURS

ROBOTISÉS
ROBOTISÉS À COUCHES
PALETTISEURS À COUCHES



DÉPALETTISEURS

BOUTEILLES
PRODUITS INSTABLES
AMPOULES INJECTABLES



ENCAISSEUSES

BOUTEILLES & VRAC + VISION
CAISSES & BOXES



FILMEUSES

AUTOMATIQUES
SEMI-AUTOMATIQUES
- PLATEAU TOURNANT
- CONVOYEUR TOURNANT
- BRAS TOURNANT
- HORIZONTALE



CONVOYEURS

BOUTEILLES
CAISSES
PALETTES
TRIAGE
PESAGE
DéTECTION MÉTAUX
MARQUAGE



POSTES ERGONOMIQUES

MISE EN PLATEAUX
PALETTISATION

